

Инструкция по использованию полировочного набора 7000-2.



ПОЛИРОВОЧНЫЙ НАБОР - POLISHING KIT (арт. 7000-2)

Комплект полировочных материалов и щёток для полировки протезов и аппаратов, сделанных из термоинжекционных или полимеризуемых пластмасс.

ОБЩАЯ ИНСТРУКЦИЯ:

1. Обработайте и отшлифуйте поверхность протеза или аппарата, удаляя грубые неровности и царапины, подготавливая поверхность к полировке.
2. Нанесите разведённый водой порошок POLIFAST® (арт. 55301) на базис протеза или аппарата и пройдитесь ним вдоль мокрого полировального круга из ткани, установленного в полировочной машине, касаясь вращающегося с малой скоростью круга с небольшим усилием. Для получения первичного блеска меняйте угол касания протезом полировального круга. При появлении на полируемой поверхности равномерного первоначального блеска смойте остатки порошка POLIFAST® (арт. 55301) водой и высушите поверхность сжатым воздухом.
3. Установите на вал полировальной машины второй полировальный круг из ткани. Нанесите немного синей полировочной пасты в центр вращающегося на небольших оборотах полировального круга, - прижмите угол блока пасты к центру круга на 1- 2 секунды.
ВАЖНО: Наносить полировочную пасту в центр щётки, давая пасте возможность циркулировать по полируемой поверхности - из центра попадать на полируемую поверхность, а краями щётки с неё стираться.
4. Полируйте поверхность, прижимая к полировальному кругу со слабым усилием и меняя угол касания круга полируемой поверхности. Добавляйте полировочную пасту в центр полировочного круга по мере надобности. Контролируйте силу и время касания полируемой поверхности к кругу, чтобы не допустить перегрева. При появлении на полируемой поверхности равномерного блеска удалите все остатки синей пасты краями круга.
5. Установите щетку с коричневыми щетинками в полировочную машину и тщательно очистите полируемую поверхность на низкой скорости. Это поможет придать ей более чистый, блестящий вид.
6. Установите на вал полировальной машины третий полировальный круг из ткани. Нанесите немного белой полировочной пасты в центр вращающегося на небольших оборотах полировального круга, - прижмите угол блока пасты к центру круга на 1- 2 секунды.

ВАЖНО: Наносить полировочную пасту в центр щётки, давая пасте возможность циркулировать по полируемой поверхности - из центра попадать на полируемую поверхность, а краями щётки с неё стираться.

7. Полируйте поверхность, прижимая к полировальному кругу со слабым усилием и меняя угол касания круга полируемой поверхности.

Добавляйте полировочную пасту в центр полировочного круга по мере надобности.

Контролируйте силу и время касания полируемой поверхности к кругу, чтобы не допустить перегрева.

При появлении на полируемой поверхности равномерного сияющего блеска удалите все остатки белой пасты краями круга.

Эта паста придаст полируемой поверхности окончательный сияющий блеск.

8. Установите щетку с коричневыми щетинками в полировочную машину и тщательно очистите полируемую поверхность на низкой скорости.

9. Поместите отполированный протез или аппарат в ультразвуковую ванночку для очистки и удаления остатков полировочной пасты.

ВАЖНО: Во время работы используйте защитные очки, чтобы защитить глаза от попадания полировочных частиц.

ВНИМАНИЕ: Не используйте полировочные материалы для чистки зубов – это приведет к стиранию эмали.

Номер по каталогу: 7000-2

*По всем интересующим Вас вопросам
обращайтесь в компанию ООО «Перфлекс Рус»
E-mail: office@perflexrussia.ru;
8-800-500-36-60 (звонок по РФ бесплатный)*